

SPECIFICA DI LINEA

Linea Completa

Cliente Vetromeccanica: **Henkel**
 Cliente Finale: **Henkel**
 Destinazione: **USA**
 Prog. Commerc.: **7873-04**
 Commessa: **9.3744**
 Ampliamento comm.:
 Comm. simile:

STATO DELLE REVISIONI

Revisione	Data	Nominativo	Pagine	Descrizione
00	16/05/2023	Garimberti		Prima emissione

Data prima edizione 16/05/2023

REDAZIONE DOCUMENTO

Referente	Nominativo	Firma	Data
Meccanico			
Elettrico			
Project Manager	Garimberti		16/05/2023

Consegna

Descrizione	Data
DAP Bowling Green	02.11.2023
EX-WORKS	12.10.2023

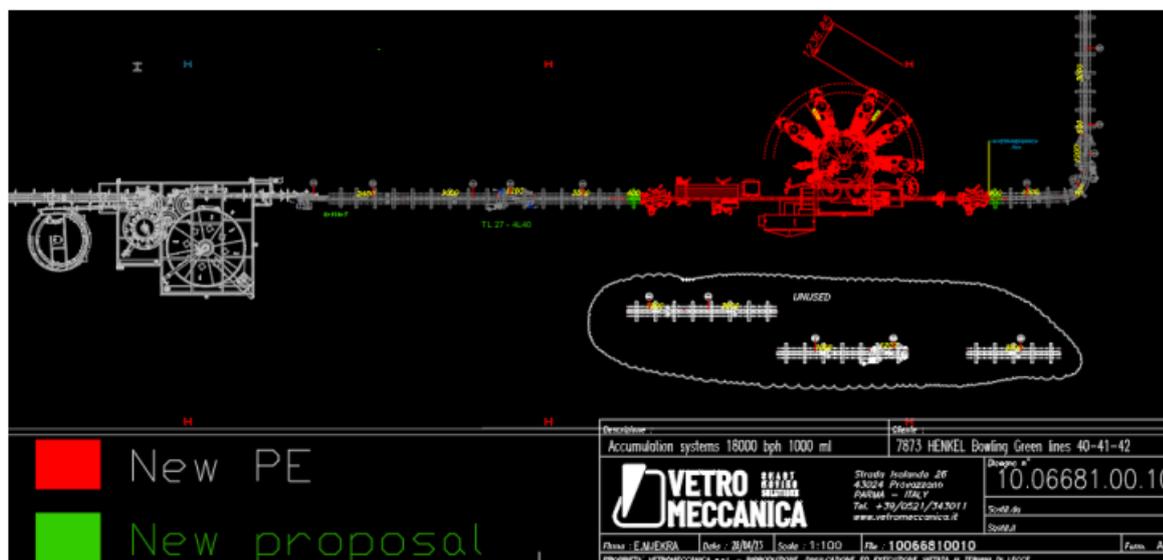
SPECIFICA DI LINEA

OGGETTO DELLA FORNITURA

La fornitura dovrà comprendere:

- Sezione di trasporto bottiglie per inserimento ETICHETTATRICE PE su L40.

Layout n°: 10.06681.00.10



Item	Description	Qty n° / m
1	Sezione rettilinea in acciaio inox	0,8m
2	Guida laterale in plastica alta-densità bianca con profile in alluminio	Included
3	Catena Acetalica Rexnord DRY PT 880 TAB 4mm - Largh. 82,5 mm	Included
4	<p><u>Regolazione guide laterali pneumatica/automatica con EMD - attivazione da Quadro Con:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Supporto guida mobile EMD</u> • <u>Attuatori elettrovalvola FESTO</u> • <u>Filtro aria FESTO</u> • <u>Connettori pneumatici e tubi</u> • <u>Numero posizioni: MULTI POSIZIONE</u> • <u>Completamente lavabile</u> <p><u>Nota: Serve un'alimentazione aria ASCIUTTA 9 Bar costante per ogni gruppo filtro ogni 30 mt di trasporto</u></p>	Included
5	Coperture in acciaio inox	Included

SPECIFICA DI LINEA

6	Piedi quadrati tubolari per support struttura	Included
7	Canala in rete zincata con separatore cavi di Potenza/cavi segnali	Included
8	Materiale di scorta per installazione	Included
9	Aggiornamento schemi e SW	Included
NO MOTORI		

Note:

- Scambio segnali da definire 8 settimane prima della consegna (entro 12.08.23) - modifiche allo scambio segnali sul posto non sono previste.
- E' previsto un meeting sul posto per visionare/valutare e definire la sincronizzazione del funzionamento delle due Etichettatrici (MCC esistente e PE nuova)
- Sarà necessario, prima di realizzare il SW verificare che le velocità min/nominale/max MCC siano in linea con quelle PE.
- La scelta del funzionamento (PE / MCC) sarà tramite la supervisione e non locale
- I trasporti indicheranno a MCC e a PE di aumentare/diminuire la velocità sulla base dell'accumulo sulla linea e le Etichettatrici confermeranno la velocità ai trasporti VM.
- La comunicazione avverrà come segue:
 - PE/MCC → Q.E. Supervisione HENKEL → Q.E. VM Q1 lato Alpla.

E' STATO INDICATO AL CLIENTE QUANTO SEGUE:

LA DISTANZA RIDOTTA TRA ETICHETTATRICE PE E RIEMPITRICE RONCHI PUO' COMPROMETTERE L'EFFICIENZA- EVENTUALE PERMANENZA SUPPLEMENTARE DEI TECNICI VM E PE POTREBBE AUMENTARE L'EFFICIENZA MA COMUNQUE IL LIVELLO MASSIMO NON POTRA' ESSERE GARANTITO.

1.0 DATI TECNICI:

1.1 Caratteristiche prodotto

Prodotto lavorato:

Bottiglie in HDPE

Vuoto

Description	Drawing	Material	Body Ø mm	Height mm	Filler max speed bpm	Labeler max speed bpm
Harmony Futura LF10B 100oz	9206_018_018_07	HDPE	190,5X139	237,6	160	?
SP5 100oz HDPE 2.0	9206_019_042_01	HDPE	190x121,7	250	160	?
SP17 125oz	9206_516_002_01	HDPE	210,8x131	250	140	?

1.2 Dati per Interfaccia meccanica

Come da layout PE

MTD-6211